

Новицкий Н. И.

Организация производства на предприятиях: Учеб.-метод. пособие. - М.: Финансы и статистика, 2003. - 392 с.: ил.

ISBN 5-279-02122-9

Рассматриваются теоретические и методические основы организации производства на примере предприятий машиностроения и радиоэлектронного приборостроения. Особое внимание уделено вопросам организации производственных процессов во времени и пространстве, поточных и непоточных методов производства, автоматического и гибкого автоматизированного производства, вспомогательных цехов и обслуживающих хозяйств предприятия, планирования создания новой техники и новой технологии.

Для студентов и преподавателей экономических, инженерно-экономических и технических специальностей вузов, а также специалистов-практиков.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение

РАЗДЕЛ 1. ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ОСНОВЫ ПРОИЗВОДСТВА

Глава 1. История развития науки об организации производства

Глава 2. Предмет, содержание и задачи курса

2.1. Понятие и основные задачи курса

2.2. Предмет, метод и содержание курса

2.3. Взаимосвязь курса организации производства с экономическими и инженерными дисциплинами

Глава 3. Промышленное предприятие - сложная производственная система

3.1. Предприятие как объект организации производства

3.2. Создание промышленных предприятий и порядок их регистрации

3.3. Учредительный договор, устав и паспорт предприятия

РАЗДЕЛ 2. ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

Глава 4. Производственный процесс и общие принципы его организации

4.1. Понятие о производственном процессе

4.2. Основные принципы организации производственных процессов

4.3. Особенности организации производственных процессов на предприятиях радиоэлектронного приборостроения

4.4. Типы производства и их технико-экономические характеристики

Глава 5. Организация производственного процесса во времени

5.1. Производственный цикл изготовления изделия

5.2. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла простого процесса

5.3. Расчет и анализ продолжительности производственного цикла сложного процесса

Глава 6. Организация производственного процесса в пространстве

6.1. Производственная структура предприятия

6.2. Формы специализации основных цехов предприятия

6.3. Производственная структура основных цехов предприятия

Глава 7. Организация непоточных методов производства

7.1. Методы организации непоточного производства

7.2. Технологическая и предметная формы специализации

7.3. Особенности организации предметно-замкнутых участков

7.4. Особенности предметно-групповой и смешанной форм организации производства

7.5. Особенности организации участков серийной сборки изделий

Глава 8. Организация поточных методов производства

8.1. Общие положения

8.2. Классификация поточных линий

8.3. Выбор, обоснование и компоновка поточных линий

8.4. Особенности организации однопредметной непрерывно-поточной линии

8.5. Особенности организации однопредметной прерывно-поточной линии

8.6. Особенности организации многопредметной непрерывно-поточной линии

8.7. Особенности организации многопредметной прерывно-поточной линии

8.8. Экономическая эффективность поточного производства

Глава 9. Организация автоматизированного производства

9.1. Виды и организационно-технические особенности создания и эксплуатации автоматических линий

9.2. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации роторных линий

9.3. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации робототехнических комплексов

9.4. Организационно-технические особенности создания и эксплуатации гибких производственных систем

9.5. Оценка экономического эффекта от использования средств автоматизации производства

РАЗДЕЛ 3. ОРГАНИЗАЦИЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ И ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ХОЗЯЙСТВ ПРЕДПРИЯТИЯ

Глава 10. Организация инструментального хозяйства предприятия

10.1. Значение, задачи и структура инструментального хозяйства

10.2. Классификация и индексация оснащения

10.3. Планирование потребности предприятия в различных видах оснащения

10.4. Организация работы центрального инструментального склада и инструментально-раздаточных кладовых

10.5. Организация заточки, ремонта и восстановления инструмента

Глава 11. Организация ремонтной службы предприятия

11.1. Значение, задачи и структура ремонтной службы .

11.2. Сущность и содержание системы планово-предупредительных ремонтов

11.3. Ремонтные нормативы

11.4. Техническая и организационная подготовка планово-предупредительных ремонтов

11.5. Планирование ремонта оборудования и работы ремонтно-механического цеха

11.6. Организация выполнения ремонтных работ

11.7. Техничко-экономические показатели ремонтной службы

Глава 12. Организация энергетического хозяйства предприятия

12.1. Роль, задачи и структура энергетического хозяйства

12.2. Планирование потребности предприятия в энергии различных видов

12.3. Основные пути совершенствования работы энергетического хозяйства и его технико-экономические показатели

Глава 13. Организация транспортного хозяйства предприятия

13.1. Значение, задачи и структура транспортного хозяйства

13.2. Определение грузооборота предприятия, маршрутов транспорта и потребного количества транспортных средств

13.3. Организация, планирование и диспетчеризация работы транспортного хозяйства

Глава 14. Организация складского хозяйства предприятия

14.1. Задачи и структура складского хозяйства

14.2. Организация складских операций

14.3. Расчет потребности предприятия в площадях под складские помещения

14.4 Особенности организации автоматизированных складов

РАЗДЕЛ 4.ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОЦЕССОВ СОЗДАНИЯ И ОСВОЕНИЯ НОВОЙ ТЕХНИКИ

Глава 15. Система создания и освоения новой техники

15.1. Организационные и экономические задачи системы

15.2. Жизненный цикл новой техники

15.3. Система представления процессов создания и освоения новой техники

Глава 16. Организация научно-исследовательской и опытно-конструкторской работы

16.1.Роль науки в обеспечении технического прогресса и совершенствовании производства

16.2. Организация научно-исследовательских работ

16.3. Организация опытно-конструкторских работ

16.4.Роль и место патентной и научно-технической информации

Глава 17. Организация конструкторской подготовки производства

17.1. Основные задачи, стадии и этапы проектно-конструкторской подготовки

17.2. Стандартизация и унификация в конструкторской подготовке производства

17.3. Организация чертежного хозяйства на предприятии

17.4. Система автоматизированного проектирования в конструкторской подготовке производства

17.5. Технико-экономическое обоснование на стадии проектирования новой техники .

Глава 18. Организация технологической подготовки производства

18.1. Задачи и содержание единой системы технологической подготовки производства

18.2. Автоматизация технологической подготовки производства

18.3.Организационно-экономические пути ускорения технологической подготовки производства

18.4.Технико-экономический анализ и обоснование выбора ресурсосберегающего технологического процесса

Глава 19. Организация освоения производства новой техники

19.1. Организация опытного производства новой техники

19.2. Организационная подготовка производства к промышленному освоению новой техники

19.3. Организация процесса освоения производства новой техники

19.4. Динамика изменения технико-экономических показателей на стадии освоения производства новой техники

Глава 20. Эффективность ускорения подготовки и освоения производства новой техники

20.1. Экономическое значение фактора времени в подготовке и освоении производства новой техники

20.2. Эффективность ускорения подготовки и освоения производства новой техники

20.3. Виды эффекта от сокращения цикла СОНТ. Особенности расчета составляющих эффекта

Глава 21. Планирование и управление процессами создания и освоения новой техники

Список рекомендуемой литературы