

Клочков, Г. А.

Системы управления цепочками поставок : учеб. пособие / Г. А. Клочков ; Новосиб. гос. ун-т экономики и управления. - Новосибирск, 2015. - 122 с.

Оглавление

Введение.....	5
Глава 1. Основные понятия логистики.....	6
1.1. Определение логистики.....	6
1.2. Логистическая система предприятия.....	6
1.3. Логистическая концепция «Управление цепями поставок».....	8
Тестовые задания.....	9
Практические задания.....	11
Глава 2. Управление цепочками поставок.....	19
2.1. Классификация цепей поставок.....	19
2.2. Интеграция бизнес-процессов цепей поставок.....	20
2.3. Объектный и процессный подходы к управлению цепями поставок . . .	23
Тестовые задания.....	24
Практические задания.....	26
Глава 3. Программное обеспечение управления операциями в цепочках поставок.....	28
3.1. Система управления цепочками поставок «Галактика».....	28
3.2. Программа «L&SCM: Эффективная доставка».....	30
3.3. Решения компании IFS по управлению цепочками поставок	33
3.4. «Облачные» решения компании «КРОК».....	35
Практические задания.....	36
Глава 4. Система управления цепочками поставок «ФОЛИО SCM».....	38
4.1. Характеристика КИС «ФОЛИО Купец».....	38
4.2. «ФОЛИО CRM» — система управления взаимоотношениями с клиентами.....	39
4.2.1. Функциональные возможности «ФОЛИО CRM».....	39
4.2.2. Заполнение справочников «ФОЛИО CRM».....	40
4.2.3. Отражение фактов хозяйственной деятельности предприятия . . .	47
4.2.4. Оперативный анализ и отчетность.....	52
4.3. Управление цепочками поставок с помощью «ФОЛИО SCM».....	54
4.3.1. Функциональные возможности программы «ФОЛИО SCM»	54
4.3.2. Стандартный алгоритм перемещения товара по цепочке поставок.....	56
4.3.3. Справочник функций программы «ФОЛИО SCM».....	60
4.3.4. Расчет оптимального заказа.....	81
4.3.5. Анализ продаж по неделям	83
Тестовые задания.....	87
Практическое задание.....	88

Глава 5. Основы планирования и проектирования цепочек поставок.....	89
5.1. Оптимизация цепей поставок.....	89
5.2. Конфигурация логистической сети цепей поставок.....	93
5.3. Основы планирования и проектирования цепей поставок.....	98
5.4. Интеграция цепей поставок.....	101
Тестовые задания.....	105
Практическое задание.....	108
Глава 6. Экономическая эффективность управления цепочками поставок . . .	109
6.1. Управление с использованием системы сбалансированных показателей.....	109
6.2. Управление цепочками поставок на основе KPI.....	115
6.3. Минимальный набор KPI для цепочки поставок.....	117
Тестовые задания.....	119
Практическое задание.....	120
Библиографический список.....	121